~	줄질, 페파, 수그라인다 & 샌드브라스트 가공			지시없는 모서리 및 구석부는 C0.5 으로 한다.
▽	100S	▽▽▽	6.3 S 이하	다듬기 정도
▽▽	25S	▽▽▽▽	0.8 S 이하	

※

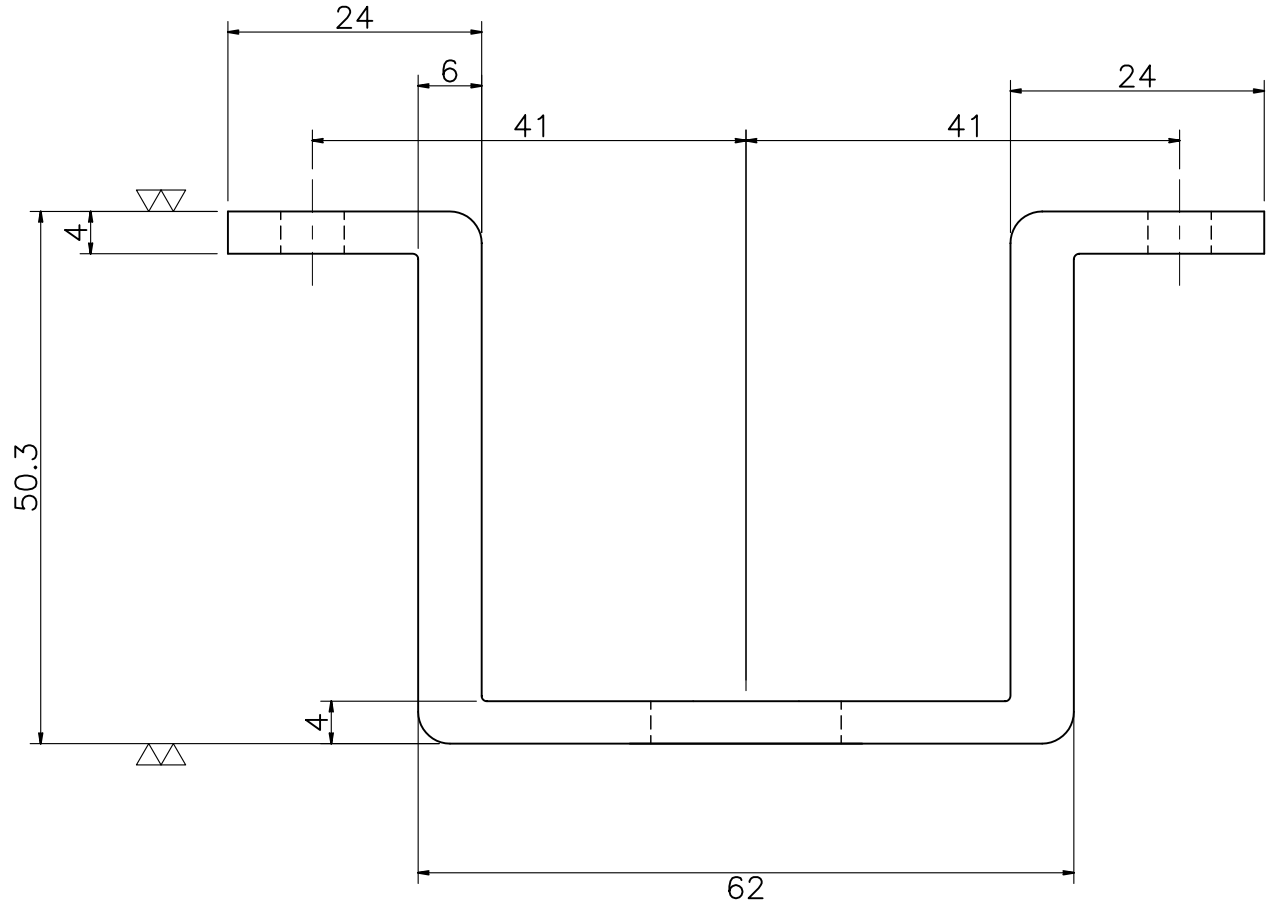
NOTE.

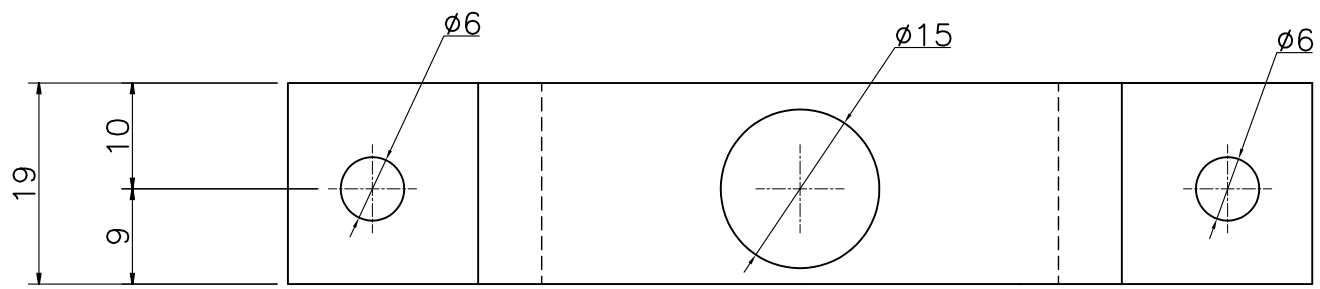
1. 가공후 흑염 처리 할것.
2. 별도 표기 되지 않은 구멍간 피치 공차 ±0.2

DIRECTORY		FILE NAME	

BILL OF MATERIAL

NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS
1	–	–	4	SS	





2010.08.26	FOR MANUFACTURE	LEE HO			
	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	REVIEWED	APPROVED

HYSYS ENGINEERING — KIMHAE KOREA

PROJECT: POSCO FLAKING	TITLE	AUTO FLAKING 시편고정실린더 BKT	
PROJECT DRAWING NUMBER	H1013-MC-21	SCALE 5/N	SHEET A3

0.2