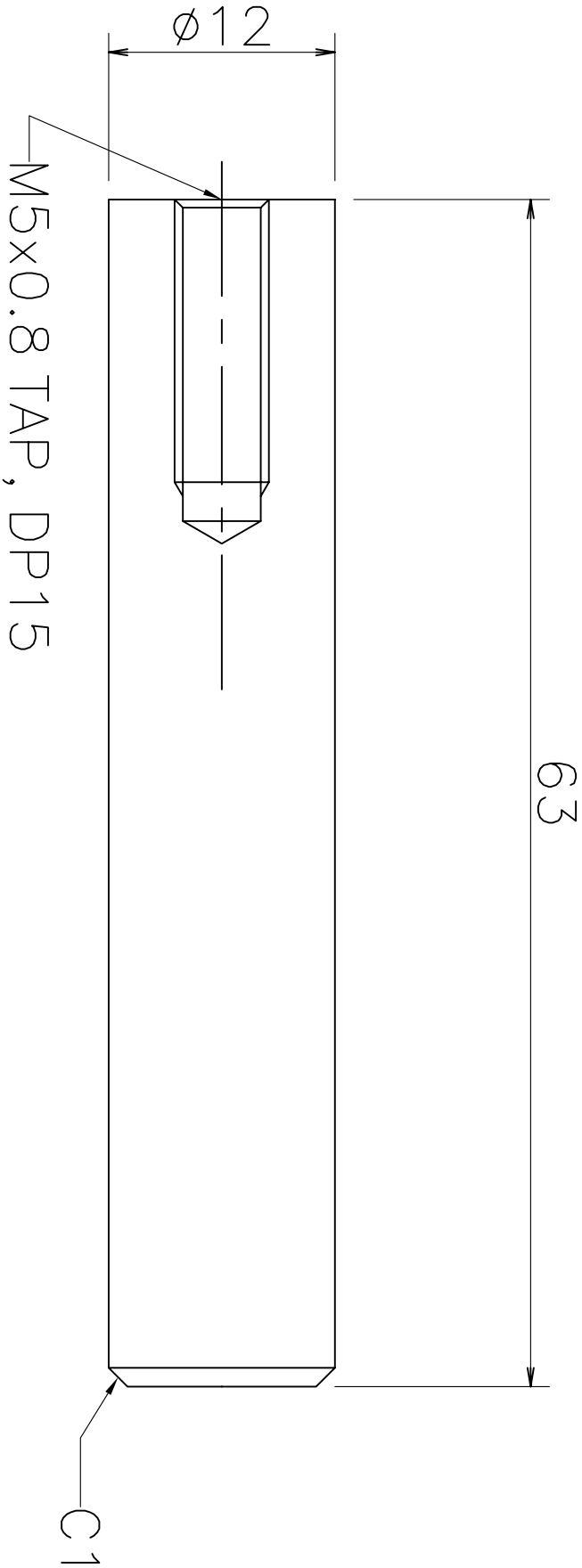


~	종결, 폐마, 수거완료 후 샌드블라스팅 마감	지시없는 모서리 및 구석부는 00.5으로 한다.
▽	100S	▽▽▽ 6.3 S 이하
※	25S	▽▽▽▽ 0.8 S 이하

NOTE.

1. 열처리 연마 도금 불 사용 할것.

BILL OF MATERIAL						DIRECTORY		FILE NAME	
NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY	MATERIAL	REMARKS				
1	-	-	4	SASC					



	2010.08.26	FOR MANUFACTURE	LEE HO						
	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	REVIEWED	APPROVED				
		HYSYS ENGINEERING		KIMHAE KOREA					
PROJECT	TITLE	AUTO FLAKING 시판 고장 편							
POSCO FLAKING									
PROJECT DRAWING NUMBER	H1013-MC-22	SCALE	5 / N	SHEET	A3				